

АННОТАЦИЯ
РАБОЧИХ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН И
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ
по ППКРС по профессии
15.01.20 СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ
ПРИБОРАМ И АВТОМАТИКЕ

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) по профессии СПО 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее - ФГОС), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 года № 682, и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 (с изменениями и дополнениями от 29.12.2014 г.), реализуемого в пределах ППКРС с учетом технического профиля получаемого профессионального образования.

Нормативный срок освоения ППКРС по профессии СПО 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

Разработаны рабочие программы
общеобразовательного цикла:

1. Русский язык
2. Литература
3. Иностранный язык (английский)
4. История
5. Физическая культура
6. Основы безопасности жизнедеятельности
7. Математика
8. Физика
9. Астрономия
10. Информатика
11. Обществознание
12. Родная литература

общепрофессионального цикла:

1. Основы черчения
2. Основы электротехники и микроэлектроники
3. Основы технической механики
4. Допуски и технические измерения
5. Основы материаловедения
6. Основы автоматизации производства
7. Безопасность жизнедеятельности
8. Физическая культура

профессионального цикла:

1. Профессиональный модуль (ПМ.01) Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ
2. Профессиональный модуль (ПМ.02) Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и средствами автоматики
3. Профессиональный модуль (ПМ.03) Сборка, ремонт, регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики

**Учебная дисциплина
ОСНОВЫ ЧЕРЧЕНИЯ**

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

1.2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- читать чертежи, проекты, структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД);
- основные правила построения чертежей и схем, виды нормативно-технической документации;
- виды чертежей, проектов, структурных, монтажных и простых принципиальных электрических схем;
- правила чтения технической и технологической документации;

- виды производственной документации.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование общих (ОК 5) и профессиональных компетенций (ПК 1.1 – ПК 1.4)

1.4. Объем учебных часов

Максимальная учебная нагрузка 105 часов

Обязательная аудиторная нагрузка 70 часов

Самостоятельная работа обучающихся 35 часов

Вид промежуточной аттестации – экзамен во 2-ом семестре.

Учебная дисциплина

ОСНОВЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ И МИКРОЭЛЕКТРОНИКИ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно- измерительным приборам и автоматике.

1.2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- рассчитывать параметры электрических схем;
- эксплуатировать электроизмерительные приборы;
- контролировать качество выполняемых работ;
- производить контроль различных параметров;
- читать инструктивную документацию;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- методы расчета электрических цепей;
- принцип работы типовых электронных устройств;
- техническую терминологию.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование общих (ОК 1. – ОК 7) и профессиональных (ПК 2.1 – 3.3) компетенций.

1.4. Объем учебных часов

Максимальная учебная нагрузка 90 часов

Обязательная аудиторная нагрузка 60 часа

Самостоятельная работа обучающихся 30 часов

Вид промежуточной аттестации – экзамен в 5 семестре.

Учебная дисциплина ОСНОВЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ МЕХАНИКИ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

1.2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- производить расчеты статических и динамических сил, действующих на тело.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- основные понятия и аксиомы теоретической механики;
- законы равновесия и перемещения тел.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование общих (ОК 1. – ОК 7) и профессиональных (ПК 2.1 – 3.3) компетенций.

1.4. Объем учебных часов

Максимальная учебная нагрузка 90 час

Обязательная аудиторная нагрузка 60 часа

Самостоятельная работа обучающихся 30 часов

Вид промежуточной аттестации – экзамен в 5-ом семестре.

Учебная дисциплина ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно- измерительным приборам и автоматике.

1.2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов;
- применять документацию систем качества;
- использовать контрольно-измерительные приборы.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- систему допусков и посадок;
- правила подбора средств измерений;
- основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации;
- виды и способы технических измерений.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование общих (ОК 1. – ОК 7) и профессиональных (ПК 2.1 – 3.3) компетенций.

1.4. Объем учебных часов

Максимальная учебная нагрузка 96 час

Обязательная аудиторная нагрузка 64 часа

Самостоятельная работа обучающихся 32 часов

Вид промежуточной аттестации – зачет в 6-ом семестре

Учебная дисциплина ОСНОВЫ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно- измерительным приборам и автоматике.

1.2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- подбирать материалы по их назначению и условиям эксплуатации для выполнения работ;
- применять материалы при выполнении работ.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- общие сведения о строении материалов;

- общие сведения о полупроводниковых, проводниковых, диэлектрических и магнитных материалах и изделиях;
- сведения об электромонтажных изделиях;
- назначение, виды и свойства материалов;
- номенклатуру закладных и установочных изделий;
- общую классификацию материалов, их характерные свойства и области применения.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование общих (ОК 1. – ОК 7) и профессиональных (ПК 1.1 – 3.3) компетенций.

1.4. Объем учебных часов

Максимальная учебная нагрузка 105 час

Обязательная аудиторная нагрузка 70 часа

Самостоятельная работа обучающихся 35 часов

Вид промежуточной аттестации – экзамен в 2 семестре.

Учебная дисциплина ОСНОВЫ АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно- измерительным приборам и автоматике.

1.2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- производить настройку и сборку простейших систем автоматизации;
- использовать в трудовой деятельности средства механизации и автоматизации производственного процесса.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:**

- основы техники измерений;
- классификацию средств измерений;
- контрольно-измерительные приборы;
- основные сведения об автоматических системах регулирования; общие сведения об автоматических системах управления.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование общих (ОК 1. – ОК 7) и профессиональных (ПК 1.1 – 3.3) компетенций.

1.4. Объем учебных часов

Максимальная учебная нагрузка 96 час

Обязательная аудиторная нагрузка 64 часа

Самостоятельная работа обучающихся 32 часов

Вид промежуточной аттестации – экзамен в 6 семестре.

Учебная дисциплина БЕЗОПАСНОСТЬ ЖИЗНЕДЕЯТЕЛЬНОСТИ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно- измерительным приборам и автоматике.

1.2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;
- предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;
- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;
- применять первичные средства пожаротушения;
- ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;
- применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;
- владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;
- оказывать первую помощь пострадавшим.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:**

- принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных

чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;

- основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;
- основы военной службы и обороны государства;
- задачи и основные мероприятия гражданской обороны;
- способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;
- организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке; основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО;
- область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;
- порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование общих (ОК 1. – ОК 7) и профессиональных (ПК 1.1 – 1.4, ПК 2.1 – 2.3, ПК 3.1 – 3.3) компетенций.

1.4. Объем учебных часов

Максимальная учебная нагрузка 72 часов

Обязательная аудиторная нагрузка 48 часа

Самостоятельная работа обучающихся 24 часов

Вид промежуточной аттестации – зачет в 6-ом семестре.

Профессиональный модуль ПМ.01

ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕСАРНЫХ И СЛЕСАРНО-СБОРОЧНЫХ РАБОТ

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно- измерительным приборам и автоматике в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ.**

1.2. Место изучения ПМ в структуре ППКРС

ПМ. 01. Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ относится к профессиональному циклу. Включает в себя МДК.01.01. Технология слесарных и слесарно-сборочных работ.

1.3. Требования к результатам освоения ПМ

Процесс изучения ПМ.01 направлен на формирование общих компетенций, заявленных в ФГОС по профессии, профессиональных компетенций, соответствующих основным видам профессиональной деятельности:

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.

ПК 1.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.

ПК 1.3. Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ;

демонстрировать умения:

- выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей;
- использовать слесарный инструмент и приспособления, обнаруживать и устранять дефекты при выполнении слесарных работ;
- навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии, выполнять размерную слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам;
- сверлить, зенкеровать и зенковать отверстия;
- нарезать наружную и внутреннюю резьбу;
- выполнять пригоночные операции (выполнять пригоночные операции (шабрение и притирку);
- использовать необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций;
- использовать способы, материалы, инструмент, приспособления для сборки неподвижных неразъемных соединений;
- проводить контроль качества сборки;
- использовать способы, оборудование, приспособления, инструмент для сборки типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно-измерительных приборах и системах автоматики;
- читать чертежи;

знать:

- виды слесарных операций;
- назначение, приемы и правила их выполнения;
- технологический процесс слесарной обработки;
- рабочий слесарный инструмент и приспособления;
- требования безопасности выполнения слесарных работ;
- свойства обрабатываемых материалов;
- принципы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц; систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости, назначение и классификацию приборов для измерения линейных и угловых величин;
- способы, средства и приемы навивки пружин в холодном и горячем состоянии;
- способы и приемы выполнения слесарно-сборочных работ;
- применяемый инструмент и приспособления, назначение, классификацию и конструкцию разъемных и неразъемных соединений деталей;
- виды передач вращательного движения, их принцип действия и устройство;
- разновидности механизмов преобразования движения, их принцип действия и устройство.

1.4. Содержание обучения профессионального модуля

- МДК.01.01. Технология слесарных и слесарно-сборочных работ,
- УП.01 Учебная практика
- ПП.01 Производственная практика.

1.5. Объем учебных часов

Максимальная учебная нагрузка 150 часов по МДК.01.01. Технология слесарных и слесарно-сборочных работ;

Обязательная аудиторная нагрузка по МДК.01.01. Технология слесарных и слесарно-сборочных работ 100 часов;

Самостоятельная работа обучающихся по МДК.01.01. Технология слесарных и слесарно-сборочных работ 50 часов;

Учебная практика (УП.01) 252 часа.

Производственная практика (ПП.01) 144 часа.

Вид промежуточной аттестации: по МДК.01.01. – зачет в 1 семестре, экзамен во 2-ом семестре; по УП.01 – дифференцированный зачет во 2, 3 семестре, по ПП.01 – дифференцированный зачет в 4,6 семестре.

Профессиональный модуль ПМ.02

ВЫПОЛНЕНИЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ С КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ПРИБОРАМИ И СИСТЕМАМИ АВТОМАТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля ПМ.02 является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики.**

1.2. Место изучения ПМ в структуре ППКРС

ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики относится к профессиональному циклу. Включает в себя МДК.02.01. Технология электромонтажных работ, МДК.02.02. Технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерений и элементов систем автоматики.

1.3. Требования к результатам освоения ПМ

Процесс изучения ПМ.02 направлен на формирование общих компетенций, заявленных в ФГОС по профессии, профессиональных компетенций, соответствующих основным видам профессиональной деятельности:

ПК 2.1. Выполнять пайку различными припоями.

ПК 2.2. Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.

ПК 2.3. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен

иметь практический опыт:

- выполнения электромонтажных работ;

демонстрировать умения:

- выполнять пайку различными припоями;
- лудить;
- применять необходимые материалы, инструмент, оборудование;
- применять нормы и правила электробезопасности;

знать:

- основные виды, операции, назначение, инструмент, оборудование и материалы, применяемые при электромонтажных работах;

- назначение, физико-химические основы, методы пайки мягкими и твердыми припоями;
- виды соединения проводов различных марок пайкой;
- назначение, методы, используемые материалы при лужении;
- физиолого-гигиенические основы трудового процесса;
- требования безопасности труда в организациях;
- нормы и правила электробезопасности;
- меры и средства защиты от поражения электрическим током.

1.4. Содержание обучения профессионального модуля

- МДК.02.01. Технология электромонтажных работ;
- МДК.02.02. Технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерений и элементов систем автоматики;
- УП.02 Учебная практика
- ПП.02 Производственная практика

1.5. Объем учебных часов

Максимальная учебная нагрузка:

МДК.02.01. Технология электромонтажных работ - 90 часов;

МДК.02.02. Технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерений и элементов систем автоматики – 93 часа.

Обязательная аудиторная нагрузка:

МДК.02.01. Технология электромонтажных работ - 60 часов;

МДК.02.02. Технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерений и элементов систем автоматики – 60 часов.

Самостоятельная работа обучающихся:

МДК.02.01. Технология электромонтажных работ - 30 часов;

МДК.02.02. Технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерений и элементов систем автоматики - 30 часов.

Учебная практика (УП.02) – 144 часа.

Производственная практика – 468 часов.

Вид промежуточной аттестации:

по МДК.02.01 – экзамен в 3 семестре,

по МДК.02.02. – экзамен в 5 семестре;

по УП.02 - дифференцированный зачет в 3 семестре;

по ПП.02 – дифференцированный зачет в 4,6 семестре.

Профессиональный модуль ПМ.03 СБОРКА, РЕГУЛИРОВКА И РЕМОНТ КОНТРОЛЬНО- ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И СИСТЕМ АВТОМАТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и систем автоматике.**

1.2. Место изучения ПМ в структуре ППКРС

ПМ.03 Сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и систем автоматике относится к профессиональному циклу. Включает в себя МДК.03.01. Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматике.

1.3. Требования к результатам освоения ПМ

Процесс изучения ПМ.03 направлен на формирование общих компетенций, заявленных в ФГОС по профессии, профессиональных компетенций, соответствующих основным видам профессиональной деятельности:

ПК 3.1. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматике.

ПК 3.2. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 3.3. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматике.

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен

иметь практический опыт:

- ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматике;

демонстрировать умения:

- читать и составлять схемы соединений средней сложности;
- осуществлять их монтаж;
- выполнять защитную смазку деталей и окраску приборов;
- определять твердость металла тарированными напильниками;

выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой; определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности;

- проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА);
- осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИПиА;
- выявлять неисправности приборов;
- использовать необходимые инструменты и приспособления при выполнении ремонтных работ;
- устанавливать сужающие устройства, уравнильные и разделительные сосуды;
- применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов;

знать:

- виды, основные методы, технологию измерений;
- средства измерений;
- классификацию, принцип действия измерительных преобразователей;
- классификацию и назначение чувствительных элементов;
- структуру средств измерений;
- государственную систему приборов;
- назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов и аппаратов средней сложности;
- оптико-механические средства измерений;
- пишущие, регистрирующие машины;
- основные понятия систем автоматического управления и регулирования;
- основные этапы ремонтных работ;
- способы и средства выполнения ремонтных работ;
- правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента;
- основные свойства материалов, применяемых при ремонте;
- методы и средства контроля качества ремонта и монтажа;
- виды и свойства антикоррозионных масел, смазок, красок;
- правила и приемы определения твердости металла тарированными напильниками;
- способы термообработки деталей;
- методы и средства испытаний;

- технические документы на испытание и сдачу приборов, механизмов и аппаратов.

1.4. Содержание обучения профессионального модуля

МДК.03.01. Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики;

УП.03 Учебная практика;

ПП.03 Производственная практика.

1.5. Объем учебных часов

Максимальная учебная нагрузка по МДК - 156 часов;

Обязательная аудиторная нагрузка - 96 часов;

Самостоятельная работа обучающихся – 60 часов;

Учебная практика (УП.03) – 144 часов;

Производственная практика (ПП.03) – 252 часа.

Вид промежуточной аттестации:

по МДК.03.01. – экзамен в 6-ом семестре;

по УП.03 - дифференцированный зачет в 6-ом семестре.

По ПП.03 - дифференцированный зачет в 6-ом семестре.